

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.1285-03

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-1285 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: Hans Kerth Stahl- und Maschinenbau GmbH
Cranachstraße 22
D – 66424 Homburg

Herstellerwerk(e): Hans Kerth Stahl- und Maschinenbau GmbH
(Produktionsstätte des Herstellers) Cranachstraße 22
D – 66424 Homburg

Norm: EN 1090-2:2008+A1:2011

Ausführungs-klasse: bis EXC2 nach EN 1090-2:2008+A1:2011

Schweißprozesse: 135 - Metall-Aktivgasschweißen

Grundwerkstoffe: S235, S275 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:** Stefan Fitsch, 08.09.1956, EWE
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: -
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer: -
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

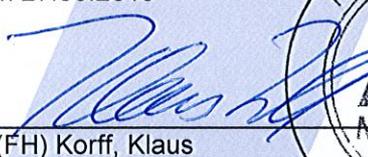
Gültigkeitsbeginn: 27.02.2016
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 27.02.2022

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 27.08.2022 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: keine

Ort/Datum: Essen, den 27.06.2019


Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

