ZERTIFIKAT - CERTIFICAT - CERTIFICATE

Schweißzertifikat

METALLZERT

Nr.: MZ.1090-2.1285-02

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-1285 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller:	**Hans Kerth Stahl- und Maschinenbau GmbH** **Cranachstraße 22** **D – 66424 Homburg**
Herstellerwerk(e): (Produktionsstätte des Herstellers)	**Hans Kerth Stahl- und Maschinenbau GmbH** **Cranachstraße 22** **D – 66424 Homburg**
Norm:	**EN 1090-2:2008+A1:2011**
Ausführungsklasse:	bis EXC2 nach EN 1090-2:2008+A1:2011
Schweißprozesse:	135 - Metall-Aktivgasschweißen
Grundwerkstoffe:	S235, S275 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: (Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	Stefan Fitsch, 08.09.1956, EWE
Vertreter: (Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	-
Unterstützer: (Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	-
Bestätigung:	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.
Gültigkeitsbeginn: (Tag der Erstausstellung)	**27.02.2016**
Nächste Überwachung:	**27.02.2019**
Gültigkeitsdauer:	Dieses Zertifikat ist so lange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, in Verbindung mit EN 1090-1, die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.
Bemerkungen:	keine
Ort/Datum:	Essen, den 13.03.2017

Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

Metall-Zert GmbH
METALLZERT
Notified Body 2374

DAkkS Deutsche Akkreditierungsstelle D-ZE-19192-01-00